**Załącznik nr 5 do SIWZ**

Dostawa fabrycznie nowej

śmieciarki bezpyłowej z HDS

**OPIS TECHNICZNY POJAZDU**

**– SMIECIARKI BEZPYŁOWEJ Z HDS**

1. **Wymagania szczegółowe związane z przedmiotem zamówienia:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Zabudowa komunalna** | |
| 1. | Śmieciarka z urządzeniem HDS do opróżniania pojemników podziemnych oraz dzwonów przystosowana do założenia wagi i systemu RFID a także z dwoma kamerami na przód i tył z rejestratorem ich obrazu zapewniający nagrywanie obrazu, co najmniej z okresu jednego miesiąca współpracujące z systemem obowiązującym w ZGK Sp. z o.o.  Urządzenie HDS zamontowane za kabiną śmieciarki bezpylnej przystosowane do założenia systemu wagowego obowiązującego w ZGK Sp. z o.o..  a) belki nóg podporowych rozsuwane hydraulicznie wyposażone w talerze uchylne niwelujące nachylenia terenu.  Siłowniki podpór obracane lub chowane hydraulicznie uniemożliwiające uszkodzenie podpór w czasie jazdy.  b) System optymalizujący udźwigu żurawia bez konieczności wysunięcia w pełni belki obydwu nóg podporowych zapewniający bezpieczeństwo pracy.  c) System zabezpieczenia przed przeciążeniem śledzący każdy ruch urządzenia zapewniający bezpieczeństwo pracy a także przed zagrożeniem wywrócenia się pojazdu.  e) Udźwig na maksymalnym wyciągnięciu ramienia na odległość min. 10 m 1400 kg.  f) kąt obrotu kolumny min.400 stopni.  g) otwieradło hydrauliczne do pojemników typu dzwon oraz pojemników podziemnych i półpodziemnych.  h) funkcja do obsługi osprzętu żurawia sterowane radiowo /zdalnie/.  i) żuraw HDS nie może być prototypem i pierwszym z serii oferowanych żurawi |  |
| 2.  3. | Podłoga zabudowy śmieciarki bezpylnej wykonany z blachy o grubości 6 mm ze stali Domex 650, Hardox lub parametrach równoważnych jak niżej dla stali trudnościeralnej patrz pkt.3 poniżej  Ściany zabudowy śmieciarki bezpylnej, ściany boczne oraz boki kosza odwłoka zabudowy o grubości minimum 3,2 mm - gładkie, bez ożebrowania i bez przetłoczeń wykonane ze stali Domex 650, Hardox lub parametrach równoważnych jak niżej :  STAL TRUDNOŚCIERALNA o parametrach:  a)      Skład chemiczny stali :  **Min.  – C0,12%   Si-0,10 %  Al-0,015 %**  **Max.  -  Mn-2,00%  P- 0,025 %  S- 0,010 %  V-0,20%**  **b)      Granica plastyczności RE 650 N/mm2**  **Granica wytrzymałości RM  700-880 N/mm2**  **Granica ciągliwości  A%  -  12-14** |  |
| 4. | Pojemność skrzyni ładunkowej min 16 m3 |  |
| 5. | Zawór spustowy na dnie, po jednej stronie kosza zasypowego |  |
| 6. | Stopień zagęszczania odpadów min 1 : 5 . |  |
| 7. | Urządzenie załadowcze przystosowane do opróżniania pojemników od 110 do 1100 litrów zgodnie z normą EN840-1,2,3 oraz dzwonów i pojemników podziemnych przystosowane do zamontowania systemu wagowego obowiązującego w ZGK Sp. z o.o. |  |
| 8. | Na zabudowie przyciski awaryjnego zatrzymania pracy zabudowy |  |
| 9. | Dno wanny zasypowej o grubości min 8 mm wykonane ze stali Hardox 450  lub parametrach równoważnych jak niżej:  **a)** Skład chemiczny  **Max  -  C-0,26 %   Si-0,70%   Mn-1,60 % P-0,02%  S- 0,0010%    Cr – 1,40 %    Ni- 1,0%     Mo- 0,60%      B-0,005%**  **b)      Twardość HBW  -  425 do 475**  **Granica plastyczności  RE   -   1100 do 1300**  **Granica wytrzymałości RM   -  1400**  **Granica ciągliwości A   %   -  10** |  |
| 10. | System sterowania prasy zagęszczającej automatyczny (cykl pojedynczy) i manualny , |  |
| 11. | Siłowniki hydrauliczne umieszczone wewnątrz odwłoka zapewniające załadunek odpadów w każdej pozycji prasy zagęszczającej |  |
| 12. | Oświetlenie robocze z boku i z tyłu zabudowy. |  |
| 13. | Dwie lampy ostrzegawcze z przodu/ lub listwa ostrzegawcza/ i z tyłu zabudowy, dwie lampy ostrzegawcze pomarańczowe zabezpieczone przed uszkodzeniem przez gałęzie drzew |  |
| 14. | Oświetlenie według obowiązujących przepisów: światła hamowania, postojowe, kierunkowskazy wykonane w technologii LED |  |
| 15. | Automatyczna regulacja obrotów silnika |  |
| 16. | Układ centralnego smarowania zabudowy i na smar półpłynny. Ilość punktów smarnych nie mniej niż 16. Rozprowadzenie smaru w rurkach wykonanych ze stali w miejscach szczególnie narażonych na mechaniczne uszkodzenie |  |
| 17. | Dwa składane stopnie oraz uchwyty dla załogi korzystającej ze stopni |  |
| 18. | Ostrzegawcze pasy odblaskowe na kabinie i na zabudowie. |  |
| 19. | Zabudowa wykonana zgodnie z prawem unijnym i posiadająca znak CE |  |
| 20. | Gwarancja na zabudowę min. 24 miesiące. |  |
| 21. | Rok produkcji 2019 |  |
| 22. | Opróżnianie skrzyni ładunkowych z kabiny kierowcy oraz z boku zabudowy |  |
| 23. | Kolor nadbudowy śmieciarki pomarańczowy |  |
| 24. | Kolor podwozia samochodu grafitowy lub szary. |  |
| 25. | Płyta wewnątrz odwłoka osadzona na ślizgach bezobsługowa |  |
| 26. | Skrzynie ładunkowe posiadająca drzwi inspekcyjne |  |
| 27. | Odwłok posiadający automatyczne blokowanie i odblokowywanie |  |
| 28. | Min dwa wyłączniki bezpieczeństwa na zabudowie |  |
| 29. | Urządzenie bezpiecznego cofania: kamera z monitorem 7 cali w kabinie i akustyczny sygnał ostrzegawczy o cofaniu pojazdu |  |
| 30. | Instrukcja obsługi oraz katalog części zamiennych w języku polskim |  |
| 31. | Dokumenty niezbędne do zarejestrowania pojazdu kompletnego |  |
| 32. | Urządzenie wyposażone w urządzenie zasypowe o udźwigu min 500kg |  |

1. **Podwozie:**
2. dopuszczalna masa całkowita: max. **26 Mg,**
3. podwozie trzyosiowe**, druga oś napędowa**, trzecia oś skrętna podnoszona,
4. oś napędowa koła bliźniacze,
5. rozstaw osi nie większy niż **3550mm,**
6. przednie zawieszenie mechaniczne, dopuszczalne obciążenie nie mniejsze **niż 8 Mg,**
7. tylne zawieszenie pneumatyczne z regulacją wysokości, dopuszczalne obciążenie nie mniejsze **niż 11,5 Mg,**
8. nośność osi trzeciej nie mniej niż **7,5 Mg,**
9. blokada mechanizmu różnicowego tylnej osi,
10. tylny most napędowy z wolnym przełożeniem dobranym do trudnych warunków pracy,
11. przystawka mocy od silnikowa przystosowana do pracy ciągłej,
12. przystawka mocy od skrzyni biegów do pracy żurawia HDS,
13. silnik wysokoprężny, o pojemności co najmniej **9 litrów**, o mocy nie mniejszej **niż 310 KM** z bezpośrednim wtryskiem paliwa,
14. emisja spalin zgodna z **normą EURO 6,w technologii SCR**
15. tarcza sprzęgła wzmocniona,
16. techniczne obciążenie osi tylnych minimum 20 ton,
17. skrzynia biegów automatyczna lub zautomatyzowana (z możliwością przełączania biegów bez użycia pedału sprzęgła umożliwiająca manewrowanie z małymi prędkościami) lub manualna – wg oferty wykonawcy, zgodnie kryteriami oceny :

skrzynia automatyczna – waga kryterium - 3 %

skrzynia zautomatyzowana- waga kryterium - 2 %

skrzynia manualna – waga kryterium - 0 %

1. układ hamulcowy tarczowy, wyposażony w ABS, ASR i ES, 0P,
2. opony nie mniejsze niż **315/80 R22,5,**
3. **kabina trzyosobowa**, kierowca + 2 pasażerów tzw. dzienna minimalna, w kolorze pomarańczowym lub białym,
4. szyby kabiny sterowane elektrycznie,
5. fotel kierowcy na zawieszeniu pneumatycznym,
6. kierownica z lewej strony z regulacją pochylenia i wysokości,
7. lusterka wsteczne zgodne z obowiązującymi przepisami ruchu drogowego, ogrzewane i elektrycznie sterowane,
8. osłona przeciwsłoneczna dla kierowcy i pasażera,
9. komputer pokładowy z wyświetlaczem w języku polskim,
10. kabina wyposażona w radioodtwarzacz,
11. aluminiowe lub stalowe między osiowe listwy zabezpieczające – antyrowerowe,
12. chlapacze na błotnikach,
13. zbiornik paliwa min. 250 l z korkiem wlewu zamykanym,
14. immobiliser fabryczny,
15. tachograf,
16. system pozycjonowania satelitarnego GPS z sygnalizacją otwarcia odwłoka, zużycia paliwa, wysłania komunikatu do dyspozytora – dostosowany do systemu EVPL istniejącego w ZGK Ustka.
17. koło zapasowe, dwa kliny, podnośnik hydrauliczny, narzędzia do obsługi pojazdu, trójkąt ostrzegawczy.